

奥凯迪多喷头智能喷码机

使用手册（6 个主界面）



A338 和 A388 主界面



A168 主界面



可定制界面



可定制界面



OM 主界面



WM 主界面

目 录

产品简介	3-4
安装喷码机	5-6
机器主界面和功能	7
编辑界面和内容编辑	8-9
字体设置界面	10
时间设置界面	11
计数器设置界面	12
功能键说明	13
图片设置界面	14
条形码和二维码界面	15-17
表格界面	18
外部设备和外部数据界面	19-20
参数设置界面	21
喷印界面和文件管理界面	22-23
系统设置界面	24
墨盒设置界面	25
高级设置和多喷头拼接	26-28
墨盒选择和维护	29
故障处理与喷码机常见问题及解决	30
墨盒维护使用方法	31
墨盒使用注意事项和产品合格证	32

产品简介

奥凯迪 A 系列多喷头智能喷码机是基于热发泡技术研发生产, 产品以稳定为前提, 操作简单方便, 人性化设计, 自带信息编辑以及存储系统; 适合各种使用场景和喷印各类材质。



AOKDI® | 源头厂家
奥凯迪喷码

升级款A168

静态喷码机

十国语言 可导入字库
7寸大屏 使用简单

- ✓ 步进电机
- ✓ 定位精准

The image shows a static marking machine A168 with a 7-inch touchscreen display. The screen displays a user interface with various icons and the time 10:20. The machine is a compact, boxy design with a spray head at the bottom.

厂家直销 质量保证 **专业厂家/终身维护**

功能参数:

A系列喷码机技术参数

机器图片		
型 号	A系列在线机	A系列静态机
机器系统	奥凯迪自主研发多喷头智能喷码系统（单片机控制，不产生碎片，长期使用系统不会卡顿）	
支持语言	中文、英文、俄语、法语、德语、阿拉伯语、西班牙语、葡萄牙语、马来语、乌克兰语	
喷印高度	单喷头12.7MM或25.4MM，最多可拼接8个喷头，8个喷头可高达90MM或190MM，可根据需要喷印的高度选择行数，喷头架可组合或单独控制，多喷头拼接调整非常简单方便	
喷印长度	长度不限，根据文件编辑信息的长度喷印，系统可以调喷印信息的宽度	
喷印速度	根据信息喷印DPI不同，速度不同，喷印速度不因行数增加而改变	
显 示 屏	7寸高清彩色电容屏或10寸彩色电容屏，直接用手触控方便简单	
操作方式	可见即可得，界面布局合理，操作简单方便，操作更方便简单的喷码机系统	
控制方式	传感器触发、同步器控制喷印信息，速度变化不影响喷印效果，并且只需要首次设置好参数，不管速度变化等都不需要再调节参数；主机和喷头架分开，更适合摆放、调节和操作，朝下朝前360度可调节喷印（喷头不适合从下往上喷印）	
喷印内容	文本（可插入变动计数器、时间变量等）、计数器（可变动）、时间日期（可变动）、表格、图片、条形码（可插入变动计数器、时间变量等）、二维码（可插入变动计数器、时间变量等）	

一物一码功能 (选配)	D型机器: 独立数据库管理, 可将数据库文件拷贝到喷码机系统, 数据库文件根据要求进行设置后喷码. S型机器: 可外接电脑、PLC、称重设备、电子秤、扫描枪等设备, 数据可自定义设置和提取,同时支持3行外部设备变量数据, 功能强大, 设置简单、控制方便
系统特点	1、一次可同时输入两行信息 2、输入的信息里直接可插入计数器变量、时间变量 3、多喷头拼接参数设置简单方便, 设置好之后, 喷印参数等调节不影响 4、标配公司自主设计两款专业喷码机中英文点阵字库和多款常用字库, 并且可自己加载WIN等系统字库到喷码机 5、独立文件管理系统, 编辑信息和文件可任意复制粘贴等 6、每个文件独立技术参数, 并且可直接在喷印状态下调节参数(行业首创) 7、每个喷头单独墨水量显示, 并且剩余墨水量对于所喷印信息的可喷数量计算 8、墨水量可调、取得喷头防堵专利等 9、独立图片管理, 可将图片复制到喷码机系统, 并且对图片进行缩放设置等管理
喷码机与其它 厂家喷码机 对比主要优点	1、不管使用多长时间, 系统都不会变慢 2、喷码机界面设计合理, 操作简单、功能强大并且实用(是整个行业更简单方便操作的系统) 3、喷码机操作、设置、控制更简单方便, 喷码精确度高
喷印材质	可喷印于金属、玻璃、塑料、木材、铝铂、纸箱、建材、电子、包装袋、管材等表面
通讯接口	传感器、同步器、USB、RS232、信息反馈接口、缺墨报警接口、网口(可选)、WIFI(可选)
电源	100-240VAC 50/60Hz
机器尺寸: 33*27*16cm 机器主机尺寸: 22*14*5cm 机器主机重量: 1kg 整机包装重量: 3kg	

安装喷码机-安装环境:

- 1、使用稳定的供电电源,避免瞬间高压与干扰。
- 2、不要将喷码机安装在电磁场辐射区附近,例如:高频封口机,金属探测器等。
- 3、机器安装视频和安装图片教程: <http://www.aokdi.com> 或微信公众号:



安装方式:

在线机安装特别注意事项:

请在断电的状态下安装喷码机

将数据线、喷头架等配件安装完好再插入电源线



**任何情况下插拔数据线 ,
一定要将 电源线 拔掉才可以操作!**

- 1、为了能获得最好的喷印效果,请将 在线喷码机 喷印头安装于流水线上,并使被喷印的产品稳定通过流水线。
- 2、将 静态喷码机 固定在平稳位置;
- 3、在产品之间请保持一定的间距,不要靠在一起或叠在一起,以便感应器(传感器等)能正常工作。
- 4、在线喷码机喷印头可朝下朝上或水平安装,喷印头与产品的间距在1—5mm之间。
- 5、电压设置:喷码机使用电源(100—240VAC/50—60Hz)。
- 6、墨水:墨水供应采用墨盒更换方式。更换墨盒简单、干净、便利。更换墨盒时,请退出喷印状态界面,然后拿出旧的墨盒,插入新墨盒,更换墨盒完成后,喷码机可以继续喷印。机器在不使用的时候,请关机将墨盒拿出,并将墨盒盖好保存。

备注: 请不要在喷印状态下拔插墨盒和关机,否则可能会造成机器损坏;



- 7、传感器或同步器:传感器必须安装于喷印头的前方,不管是左边或右边,要根据产品的运动方向而定。当传感器检测到产品时,喷码机开始计时,在 延迟 到达后开始喷印。在线机同步器标配2000脉冲,同步轮使用52.5MM直径(周长1649); 喷印完信息,产品后面的距离加上到第二个产品开始检测到的距离要 大于第一个喷头至最后一个喷头的距离,否则会漏喷;且产品与产品之间要有间隙;

多喷头智能在线喷码机

在流水线生产中 产品与产品 间隔说明

适合 “连续喷印开关：关闭” 的情况下，单独每一个产品 一个产品的喷印信息；

喷印完信息后，产品后面的距离加上到第二个产品开始检测到的距离要 大于第一个喷头至最后一个喷头的距离，否则会漏喷；且产品与产品之间要有间隙（间隙要大于传感器的感应直径）；

例如：

4 喷头喷印信息；

P1 至 P4 喷头的距离为：8CM；如下面图 A；

图 B 为产品在流水线上摆放图；

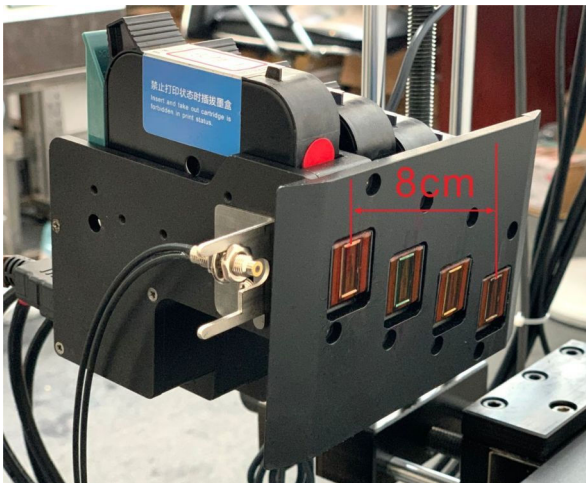


图 A



图 B

- 1、距离 A 要大于 8CM，才能正常生产喷印；
- 2、如果 距离 A 小于 8CM，那么 产品 B 则会漏喷；

机器主界面



内容编辑：新建一个文件，进入编辑界面；

内容编辑：进入编辑界面，进行文件的编辑操作；

文件管理：对文件、图片、数据库、字库、视频等进行管理；

系统设置：对系统时间、语言选择、墨盒设置、缺墨提醒等常规的设置；

高级设置：进行多喷头选择、多喷头拼接数据设置等；

墨盒信息：查看每个墨盒的属性，必须将墨盒插入喷头架后才可查到此墨盒信息；

视频播放：视频教程等

商店：扫描二维码后可直接了解更多产品等信息；

两个编辑界面任选其一：



上图编辑界面比较适合 1 至两个喷头（2 个喷头或以下默认此编辑界面）；

下图编辑界面比较适合 2 个喷头以上的编辑（2 个喷头以上默认此编辑界面）；



备注：可将所选的内容进行位置的拖动摆放，拉动编辑区可进行上下左右拖动；

编辑界面图标说明:

	将所选的内容 放大或缩小
	微调 : 将所选的内容左右上下微调
	喷印 : 进行喷印

字体设置: 先选择所需要的文本等信息, 然后进入字体界面进行设置;

删除: 将所选的内容删除;

参数设置: 设置当前文件的各个参数 (也可在进入喷印状态后再设置等); 每个文件独立技术参数;

备注: 参数中的 同步器脉冲、同步器周长、方向、倒置 这 4 个要设置的话得将 “多喷头设置: 打开”;

修改: 将所选的内容重新编辑;

信息处理:

网格: 在编辑区显示每个喷头的信息和每 1MM 显示虚线 (默认为选择); 选择后图标为黄色;

多选: 在编辑区中, 可以一次性选择多个文本等信息 (默认为不选择); 选择后图标为黄色;

复制: 将所选的文本等信息进行复制;

粘贴: 粘贴所选的文本等信息;

文件管理:

新建文件: 新建一个新的文件;

保存文件: 保存当前文件;

打开文件: 打开文件管理, 打开任意文件;

功能选择 按键如下图显示:

条形码、二维码、表格、计数器、图片、外部设备变量 (一物一码机器)、远程图片 (一物一码机器)、

外部数据 (一物一码机器):

直接在编辑文件中插入所需要的信息;

文本： 输入数字、英文、字符、中文、变量等内容(一次能输入两行)，如下图：

内容显示												内容输入				
												第一行				
												第二行				
												行间隔: 2 ▼				
拼音 zai 在 再 载 仔 宰 灾 裁 崽 宅 窄 债												← < >				
#	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	_	=	 时间变量  计数器			
Caps	Q	W	E	R	T	Y	U	I	O	P	/	半角				
En	A	S	D	F	G	H	J	K	L	-	符号					
字体设置	Z	X	C	V	B	N	M	.	空格	确认退出						

Caps： 英文大小字切换；

En： 各国输入法切换；

时间变量： 可在输入的内容当中插入时间变量；

计数器： 可在输入的内容当中插入计数器变量；

字体设置： 设置文本中的字体高度等信息；

内容显示： 显示所输入的字体实际高度等信息；

字体设置界面:

字体设置	
T 宋体 ▼	II 字间隔: 3 ▼
E 字高: 69 ▼	B 常规 ▼
W 字宽: 0 ▼	↻ 实体 ▼
	→ 角度: 0度 ▼




T	字体: 系统默认自带常用字库, 自己可将所需要的WIN字库等加载到喷码机
E	字高: 设置字体的高度 (60代表6mm)
W	字宽: 默认值为0, 表示字宽跟字高是同比例, 也可自己修改不同比例的字宽
II	字间隔: 设置字与字之间的间隔
B	常规: 常规 (默认值)、加粗、斜体、斜体加粗; 设置字体的样式
↻	实体: 实体 (默认值)、点阵体、点阵、圆形点阵、大方点阵; 可将设置的字体自动转成点阵体等 (建议使用系统自带点阵字库)
→	0度: 0度、90度、180度、270度; 设置字体旋转度数, 默认不旋转

时间变量界面:

时间变量	
现有时间变量	有效期时间变量
Y年 H时 M月 Min分 D日 S秒	Y年 M月 D日

根据需求，可在文本中插入所需要的各个时间变量；时间由系统时间变化而变化；

现有时间变量：在“系统设置”->“时间设置” 中设置系统现在时间；

有效期时间变量：在“系统设置”->“时间设置” 中设置系统 有效期时间；

时间设置界面:

时间设置	
时间设置:	有效期设置:
▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ 2019 - 03 - 20 10 : 21 : 05 ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼	2021-03-20 年+2 ▼ 月+0 ▼ 日+0 ▼
✓	✗

计数器界面:

计数器	
计数器数值: 00000 ▼	计数器位数: 5 ▼
计数器变化值: 00001 ▼	计数方式: 递增 ▼
计数器最小值: 00000 ▼	高位补充: 补零 ▼
计数器最大值: 99999 ▼	



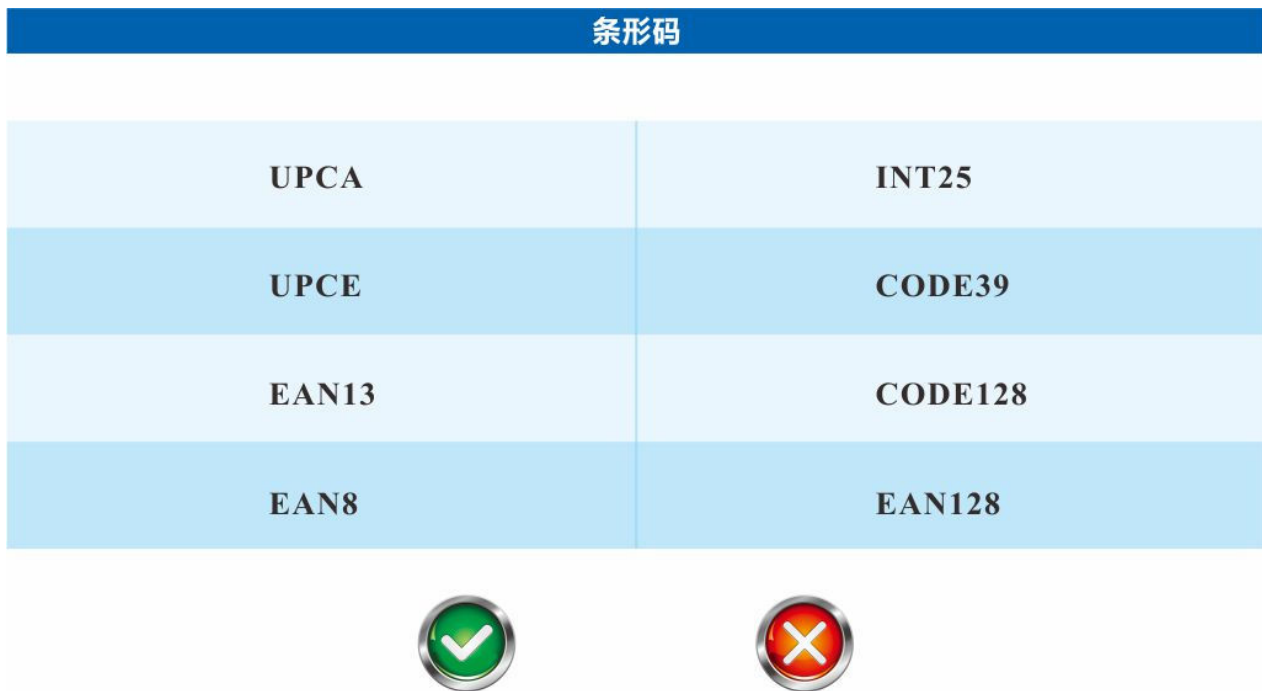

计数器数值	当前开始计数的数值
计数器变化量	每次递增或递减的数值
计数器最小值 计数器最大值	计数器计数的范围
计数器位数	1至9位可选，默认值为5位
计数方式	递增和递减可选，默认值为递增
高位补充	补零和补空可选，默认值为补零

要求图片为单色 BMP，图片的长*宽不得超过 1638375；一个喷头的图片高度为 150；

选择所需要的图片，进入图片设置（图片很大的话，进入图片设置会比较慢）：

备注：图片在编辑界面当中，只能通过“修改”来调整图片的缩放比例，不能通过“放大”和“缩小”功能进入调节；

条形码界面:



选择所需要的条形码，确认后进入条形码编辑界面，如下图：



- 1、将条形码内容输入后直接可生成条码，信息如果过长或错误，会有相应的提醒报错；
- 2：在输入的条形码信息当中，可以插入时间变量和计数器；

条形码设置界面:

条形码设置

 大小: 60 ▼

 条码文字: 显示 ▼

 角度: 0度 ▼



大小: 条形码的高度设置; 60 代表 6MM;

条形码文字: 条形码下面的数值是否显示, 默认值为“显示”

角度: 条形码可以整体进行 90 度, 180 度, 270 旋转, 默认为 0 度不旋转;

二维码界面:



选择所需要的二维码，确认后进入二维码编辑界面，如下图：



- 1、将二维码内容输入后直接可生成二维码；信息如果过长或错误，会有相应的提醒报错；
- 2、在输入的二维码信息当中，可以插入时间变量和计数器；

表格界面:

在编辑界面中，可以插入所需要的表格，并且设置表格的属性等，如下图：

表格					
	A	B	C	D	E
1					
2					
3					
4					

行数: 4 列数: 5 粗细: 1	行高: 50 列宽: 160 合并: 否
-------------------------	----------------------------




行数：表格行数选择；

列数：表格列数选择；

粗细：表格边框线条的粗细，默认为 2；

行高：表格的高度，拖拉住所需要设置的表格，然后进行高度设置，单位为 MM；

列宽：表格的宽度，拖拉住所需要设置的表格，然后进行宽度的设置，单位为 MM；

合并：否（默认值），拖拉住所需要合并的表格，然后进行设置；

设备变量界面（一物一码机器才有）:

可同时接受 3 个外部设备的变量，并且进行变量的设置等，详细可查看一物一码-S 说明手册；

外部设备	
信息接收：字符 ▼	变量类型：文本 ▼
控制分隔符：# ▼	信息选择：前端 ▼
接收信息格式定义	
成功字符：_OK: ▼	信息起始值：000 ▼
失败字符：_NG: ▼	信息长度：030 ▼
结束字符：_END ▼	数据预览
失败信息：ERROR ▼	
 字体设置  	

使用 标准串口协议通过 RS232 接口 或者 TCP 协议通过网口或 WIFI，与电脑 ERP 等软件、称重机设备、扫描枪等设备连接、数据传输、喷印的控制；实现一物一码信息控制；

连接喷码机之后，发送信息给喷码机，喷码机可将信息调节（调节字体字高等）后转成文本、二维码、条形码等进行喷码；

控制方面可以通过发送数据后喷印，也可以发送数据后再通过按键、脚踏、传感器等触发喷印等；

备注：发送后隔多长时间（或隔多长距离）喷印可通过喷码机设置，也可以通过发送一个时间或距离给喷码机，让喷码机根据收到的“时间或距离”进行喷印；

A 系列多喷头智能喷码机一次性可以接收和定义 3 个外部设备的变量和 1 张图片；

外部数据（一物一码机器才有）:

可将数据库文件复制到喷码机当中，进行数据库喷印设置等，详细可查看一物一码-D 说明手册；

数据库文件管理界面：

数据文件 ✕

001 TXT文件	002 XLS文件	003	004
005	006	007	008

 返回上一级
  复制
  粘贴
  剪切

上一页

下一页

 打开

 删除文件

 重命名

 搜索

 新建文件夹

文件类型：喷码机 ▼

外部数据设置界面：

外部数据

信息选择：第一列 ▼ 信息长度：030 ▼ 分 隔 符：空格 ▼ 变量类型：文本 ▼ 数据循环：打开 ▼ 当 前 项：1 ▼	文件名称： 文件预览
--	---

 字体设置





参数设置界面

参数设置	
喷印延迟: 580 ▼	喷印控制: 同步器 ▼
喷印宽度: 3 ▼	连续开关: 关闭 ▼
墨水量: 2 ▼	连续间隔: 300 ▼
方向: 关闭 ▼	同步器脉冲: 2000 ▼
倒置: 关闭 ▼	同步器周长: 1649 ▼

喷印次数设置: 0
 


备注: 0为不限制

喷印延迟: 喷印控制: 同步器或距离喷印 的时候, 此数值为距离, 580 代表 58mm, 表示传感器感应后距离 58mm 后进行喷印;

喷印控制: 速度或定时喷印 的时候, 此数值单位为毫秒, 580 代表 580 毫秒; 表示传感器感应后再隔 580 毫秒进行喷印; **正常情况都不选择此控制方式;**

喷印宽度: 喷印信息的长度, 默认值为 3;; 量水量: 1 至 5 可选, 默认值为 2;

方向: 关闭 (默认值), 表示信息是否左右相反; 倒置: 关闭 (默认值), 表示信息是否上下倒置;

喷印控制: 同步器 (需要用到传感器和同步器)、速度 (需要用到传感器)、定时喷印 (传感器和同步器都不需要用到)、距离喷印 (需要同步器) 这 4 个值可选;

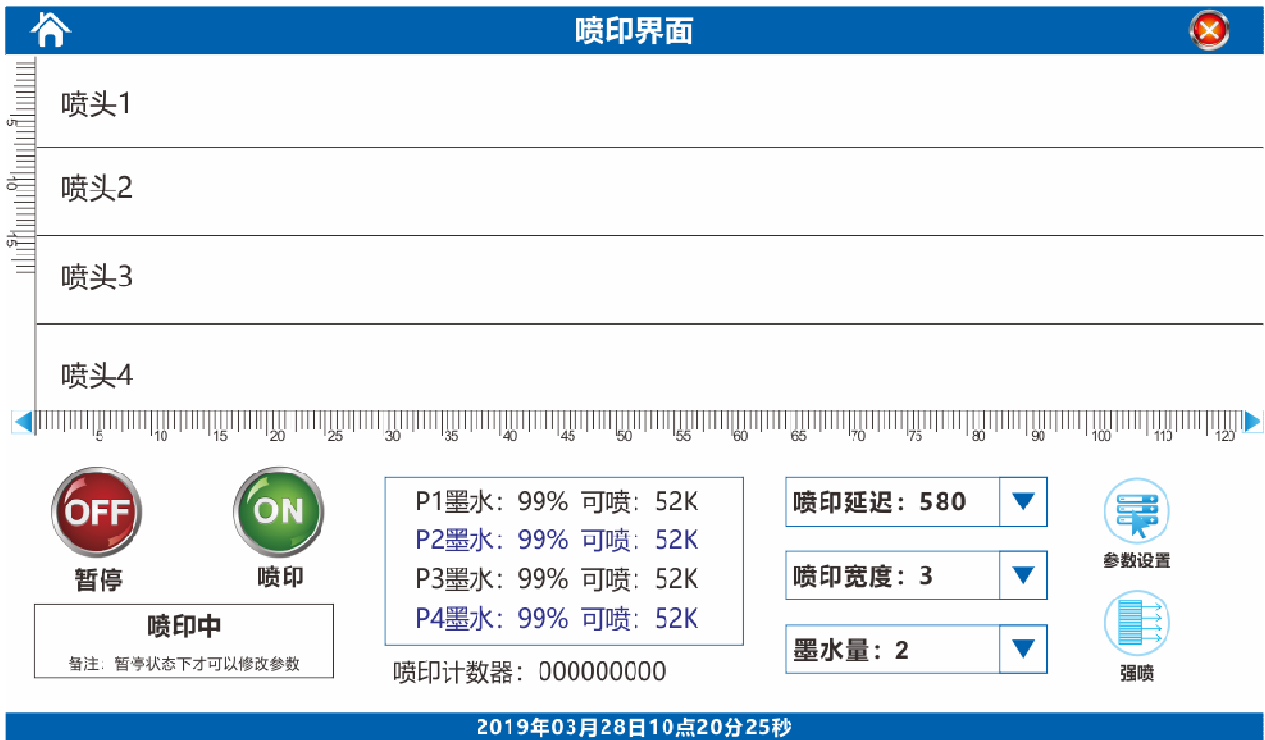
连续开关: 关闭、打开和数值, 默认为关闭; 关闭情况下, 代表可用按钮开关、脚踏开关, 传感器、同步器等进行每条信息喷印一次的控制; “连续开关: 打开和数值 “ 只适用于 1 个产品喷印多次 (例如: 管材行业), 数值代表需要喷印的次数; **特殊行业使用, 一般使用默认值;**

连续间隔: 表示一个产品每间隔多长距离喷印; “连续开关: 打开或数值 ” 的情况下才有效; 有使用同步器的情况下, 此数值单位为距离; 不使用同步器的情况下, 此数值单位为毫秒;

同步器脉冲、同步器周长: 根据所标配的同步器脉冲数和同步轮进行设置 (**一般不要修改**);

喷印次数设置: 可根据需要设置喷印多少次后喷码机自动暂停喷印;

喷印界面



- 1、在喷印状态下禁止插拔墨盒，否则墨盒会烧坏；
- 2、点“暂停”之后，可以设置各个参数；例如：喷印延迟、喷印宽度、墨水量、喷印计数器、参数设置等这些参数；同时可在编辑区拖动查看喷印信息内容等；
- 3、强喷：只有在喷印的状态下，按“强喷”才会喷印出墨水（传感器没有感应到 强喷才有效），此功能主要用于测试墨盒是否有墨水喷印出来；
- 4、禁止在喷印状态下插拔喷印数据线、传感器线、同步器线等，否则短路会烧坏机器；

文件管理界面:



文件管理界面，可进行喷码机文件、图片文件、数据库文件、字库文件等进行管理；

插入 U 盘后，进入文件管理界面，可以看到 U 盘里所有的文件，可将 U 盘里的文件复制到喷码机系统里；

备注 1：在 “文件类型 “ 里可选择所需要显示的文件；

备注 2：文件夹中的 “外置字体 Font” 和 “视频 Video” 这两个文件夹不可以改名或删除；从 U 盘中将所需要的字体文件复制到 “外置字体 Font” 中就可以在编辑文件时在 “字体设置” 里选择所复制的字库；

图片 IMG：喷码机内置了部份图片；

系统设置界面

系统设置		
时间设置	按键声音: 打开 ▼	墨盒设置
系统语言: 中文	喷印声音: 关闭 ▼	亮度设置
字库更新	缺墨提醒: 关闭 ▼	恢复出厂设置
墨盒信息	授权类型: 0(永久) ▼	系统升级
主板ID号		多喷头智能系统




时间设置: 设置喷码机当前时间等

系统语言: 中文、英文、俄语、法语、德语、西班牙语、葡萄牙语、阿拉伯语、马来语、乌克兰语

字库更新: 插入 U 盘后, 在文件管理中将 U 盘的字库复制到系统“外置字体 Font”文件夹即可;

墨盒信息: 将墨盒插入墨盒架中, 可以查看每个墨盒的信息属性;

主板 ID 号: 每台机器的唯一标识码, 点击后可看到相关二维码;

按键声音: 打开 (默认值) 和关闭;

喷印声音: 关闭 (默认值) 和打开;

缺墨提醒: 关闭 (默认值); 此数值设置的话, 需要外接一个声音报警器等才提醒; 报警器默认为 12V;

授权类型: 可以对机器进行时间的锁定和解锁; 对代理经销商提供一级和二级密码;

墨盒设置: 设置喷印墨盒的参数等;

亮度设置: 设置屏幕显示的亮度;

恢复出厂设置: 将参数恢复为出厂设置, 已经在使用的文件、喷头拼接数据 不会进行恢复;

系统升级: 可实时通过 U 盘升级系统最新版本和查看系统当前版本;

墨盒设置界面:

墨盒设置	
闪喷设置: 5秒	▼
墨盒类型: 快干墨水	▼
墨盒属性: 0 (不加密)	▼
喷嘴距离: 0	▼
喷印方式: 左边	▼
脉宽设置: 2.0us	▼
喷印震动: 关闭	▼
震动电压: 5V	▼



闪喷设置: 5 秒 (在线机默认值, 静态机默认为 0); 只有进入喷印状态下才有效; 传感器 5 秒的时间没有感应到物体, 每个喷孔会闪喷墨水, 以保持喷孔润滑;

墨盒类型: 设置墨盒的驱动电压, 默认值为快干墨水;

墨盒属性: 不可设置;

喷距距离: 不可设置;

喷印方式: 左边或右边, 12.7MM 墨盒有两列喷孔, 可任选喷孔进行喷印;

脉宽设置: 2.0us (默认值);

喷印震动: 关闭 (默认值) 和打开; 此项需要墨水和墨盒相配合才能选择打开, 否则喷印信息前端有可能会有一列线;

震动电压: 喷印震动: 打开 时才有效;

高级设置界面

高级设置	
多喷头拼接设置	Xy喷印设置: 关闭 ▼
网络连接设置	喷头选择: 喷头P1-P4 ▼
外部设备设置	多喷头设置: 打开 ▼



XY 喷印设置: 关闭 (默认); 特殊行业使用, 选择其它参数, 每一次喷印会根据选择的喷印内容的效果;

喷头选择: 多个喷头的情况下, 可根据需求, 只选择所需要的喷头数量, 选择后编辑界面也会做相应的调整;

多喷头设置: 关闭 (默认值), 打开的密码为 020, 此项打开的情况下, 才可以调节多喷头拼接数据等关键参数, 建议调节后将此项关闭;

多喷头拼接设置界面:

详细可查看: [多喷头拼接数据调节说明](#) [文档和](#) [视频演示](#)

喷头拼接设置	
P1 距离(0.1mm) 加: 0	P1 底部喷孔减少: 25
P2 距离(0.1mm) 加: 282	P2 底部喷孔减少: 25
P3 距离(0.1mm) 加: 584	P3 底部喷孔减少: 25
P4 距离(0.1mm) 加: 846	P4 底部喷孔减少: 0
P5 距离(0.1mm) 加: 0	P5 底部喷孔减少: 25
P6 距离(0.1mm) 加: 282	P6 底部喷孔减少: 25
P7 距离(0.1mm) 加: 584	P7 底部喷孔减少: 25
P8 距离(0.1mm) 加: 846	




网络连接设置（一物一码机器才有效）:

详细可查看: [一物一码说明手册](#)

网络详情	
网络状态: 已关闭	远程状态:
本地IP: 0.0.0.0	远程IP: 0.0.0.0
子网掩码	
默认网关:	
网络连接设置	属性




网络详情

网络状态: 已关闭	远程状态:
本地IP: 0.0.0.0	远程IP: 0.0.0.0
子网掩码	
默认网关:	
网络连接设置	属性



外部设置界面（一物一码机器才有效）

外部设备设置

连接方式: RS232 波特率: 9600 喷印控制 喷印控制: 外部设备 打开文件ID: <filename>OPEN 进入喷印ID: <filename>PRINT	
--	--



使用 RS232 跟外部设备连接，设置相应的波特率连接成功后，可通过外部设备发对应指令给喷码机，详细资料请查看 一物一码-S 的说明手册；

墨盒选择和维护

喷码机使用高精密喷印头，使用的墨盒为快干墨盒和水性墨盒。若使用不合适的墨盒，喷印出来的信息清晰度会受影响，而且有可能会损坏机器；



快干墨盒：用于非渗透性表面：

- 1、快干墨盒干得快，在使用快干墨盒时，必须不停地喷印，以防止喷印头前端油墨变干，如果超过一段时间不喷印，喷头最前端油墨变干，就必须用干净纸张擦下喷印头或者退出喷印状态后 拿出墨盒，挤压下墨水后用干净纸张擦下喷印头。
- 2、快干墨水干的时间一般 5 秒左右，取决于环境的条件（热—干得快）和在喷印物体上墨水的量，越粗越黑的字体，干的时间越慢。
- 3、当喷码机的电源关闭后，请将墨盒取出来，并且盖上墨盒盖，防止墨盒表面墨水干涸；



水性墨盒：用于渗透性材质：

正常情况下水性墨盒不需要维护，开机后就可以自动喷印，但有时机器在使用过程中，有灰尘会粘到喷头表面，使得喷印出来的效果不好，则需要简单维护处理一下；

- 1、用干净纸张擦下喷印头表面即可；

机器培训使用视频网址: <http://www.aokdi.com>



注意事项：

- 1、如机器出现故障，未经本公司的书面允许，严禁拆开机器，如由于自行拆开机器，造成的机器损坏，本公司将不予保修。
- 2、建议使用本公司墨盒，以保证喷印信息的清晰。

故障处理和常见故障代码说明

一点都不喷印:

1、检查显示：显示屏无任何信息显示：

- A、喷码机是否连接电源；
- B、喷码机电源开关是否打开；
- C、拔开电源线后重新接上电源线开机；

2、检查数据线：检查数据线接口是否松了或者没有连接；

4、检查参数设置：检查 喷印延迟参数、喷印控制设置是否正确。

5、检查间隙：在产品与产品之间必须有间隙，否则感应器不能触发。

6、检查墨盒：墨盒的墨水是否已用完，或者墨盒孔堵塞了(挤压墨水或清洗墨盒孔)。

8、检查感应器或开关：有物体经过时感应器灯是否有亮，感应器与主机的连接是否到位。

9、检查墨盒架的螺丝是否松了，确保墨盒架的触点与墨盒完全接触贴合；

注：若所有的操作都不能使喷码机喷印，联系当地经销商或代理商。

常见故障代码说明：

5227： 主机检测不到喷头架的 NFC，请关闭电源后重新连接好数据线开机；

4545：主机检测不到喷头架的驱动板；解决方式如下：

- 1、关闭电源后，重新连接好数据线开机；
- 2、在喷印状态下插拔墨盒，使得驱动板烧坏，必须更换喷头架；
- 3、在喷印状态下插拔数据线，使得主机芯片烧坏，必须更换主机；

0403：系统数据与机器 ID 不匹配，将系统数据放回原先的机器即可；

墨盒维护使用方法:

方法一:

使用柔软干净的纸巾擦拭喷头, 然后再次进行喷印, 看看喷印出来的效果; 如果有将墨盒取出来的话, 必须退出喷印状态才可插拔墨盒;

方法二:

使用柔软干净的纸巾 粘上酒精或清洗剂, 然后进行擦拭喷头, 如果墨盒底部的触点脏了或者搞到墨水, 使用纸巾擦拭干净之后, 必须得将酒精或清洗剂干了之后才可装上墨盒喷印, 否则有可能会短路烧坏墨盒等

方法三:

墨盒如果有空气的话, 喷印出来的信息会不完整, 可使用墨盒夹将空气抽出来;

以上三种方法都不行的话, 请更换墨盒!

产品合格证

合 格 证	
CERTIFICATE	
ID 号:	_____
型 号:	_____
检 验 员:	_____
检验日期:	_____



保 修 卡

顾客姓名		顾客电话	
顾客地址			
产品及型号		机身编号	
购买日期		购买商店	
经销商盖章			

故障原因:

墨盒使用注意事项:

墨盒使用注意事项

Note for Using Cartridge

1

请不要在喷印状态(喷印界面)下插拔墨盒

To insert or take out cartridge is forbidden in printing status.

否则很有可能会烧坏墨盒跟机器驱动板

It's possible to damage the cartridge and the driver board.

2

喷印完毕关机后, 请将墨盒取出放入墨盒卡夹

When you shutdown the inkjet printer, please remove the cartridge and cover it with the cartridge clip.

超过3天不使用建议将墨盒放入密封袋里, 防止墨盒进空气产生喷印断续和不清晰。

If you are not going to use it within 3 days, please put it in a seal bag to avoid intermittent and unclear printing caused by air.

3

墨盒开封后3个月内使用喷印效果最佳

Ink Cartridges work best within 3 months of opening.

放置时间长墨水会挥发, 使得喷印效果不好

Prolonged storage will cause the ink to evaporate.

正确的墨盒安装和维护

Proper Cartridge Installation and Maintenance

一、只要不在喷印状态下, 都可以开机插拔墨盒

To insert or take out the cartridge are allowed only when the printer is not in printing status.

二、喷印不清晰的话, 任何状态下都可以用干净柔软纸巾擦拭墨盒喷头

User can wipe the print head with a clean and soft tissue if the printing effect is unclear.